

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ
БЕЛАРУСЬ

13 ноября 2008 г. № 191

**О внесении дополнений и изменений в постановление
Министерства здравоохранения Республики Беларусь
от 15 января 2007 г. № 6**

На основании Положения о Министерстве здравоохранения Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 23 августа 2000 г. № 1331, в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь от 1 августа 2005 г. № 843 Министерство здравоохранения Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в приложение к постановлению Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 января 2007 г. № 6 «Об утверждении Надлежащей практики оптовой реализации» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 30, 8/15812) следующие дополнения и изменения:

1.1. в пункте 4:

дополнить абзацем вторым следующего содержания:

«помещение, или часть помещения (зона), или рампа для погрузочно-разгрузочных работ;»;

абзацы второй–пятый считать соответственно абзацами третьим–шестым;

абзац шестой изложить в следующей редакции:

«административно-бытовые помещения: служебное помещение; гардероб, комната для приема пищи (могут быть совмещены); санузел.»;

1.2. пункт 8 изложить в следующей редакции:

«8. В помещении, или части помещения (зоне), или рампе для погрузочно-разгрузочных работ должны быть созданы условия для очистки транспортной тары от загрязнений.»;

1.3. в части второй пункта 14 слова «деревянных и неокрашенных» заменить словами «деревянных неокрашенных»;

1.4. в пункте 18 слова «и мерная посуда» исключить;

1.5. в части первой пункта 31 слова «, а также исключения риска, связанного с недостаточной безопасностью или эффективностью лекарственных средств,» исключить;

1.6. пункт 32 дополнить абзацем следующего содержания:

«лекарственные средства ввезены импортером на территорию Республики Беларусь на основании дистрибьюторского (дилерского) договора, заключенного с производителем ввозимых лекарственных средств, либо договора (контракта) купли-продажи, заключенного с производителем ввозимых лекарственных средств или его официальным дистрибьютором (дилером), что подтверждается соответствующим документом.»;

1.7. абзац второй части второй пункта 33 изложить в следующей редакции:

«наличие документов производителя, подтверждающих качество лекарственных средств, целостность индивидуальной и групповой упаковок лекарственных средств, их маркировку;»;

1.8. пункт 34 изложить в следующей редакции:

«34. Приемка лекарственных средств в аптечном складе производится по количеству и качеству в порядке и срок, установленные законодательством Республики Беларусь.».

2. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Министр

В.И.Жарко

