

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ
БЕЛАРУСЬ
20 декабря 2008 г. № 221

Об утверждении санитарных норм, правил и гигиенических нормативов «Гигиенические требования к предприятиям, производящим лакокрасочные материалы»

На основании Закона Республики Беларусь от 23 ноября 1993 года «О санитарно-эпидемическом благополучии населения» в редакции Закона Республики Беларусь от 23 мая 2000 года, Положения о Министерстве здравоохранения Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 23 августа 2000 г. № 1331, в редакции постановления Совета Министров Республики Беларусь от 1 августа 2005 г. № 843 Министерство здравоохранения Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемые санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к предприятиям, производящим лакокрасочные материалы».
2. Настоящее постановление вступает в силу 1 июля 2009 г.

Министр

В.И.Жарко

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Министерства здравоохранения
Республики Беларусь
20.12.2008 № 221

Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к предприятиям, производящим лакокрасочные материалы»

**ГЛАВА 1
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. Настоящие санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к предприятиям, производящим лакокрасочные материалы» (далее – Санитарные правила), устанавливают гигиенические требования к размещению, устройству, оборудованию и содержанию предприятий, производящих лакокрасочные материалы, – жидкие, пастообразные или порошковые материалы, образующие при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие, обладающее защитными, декоративными или специальными техническими свойствами (далее – ЛКМ), применяемые в промышленном и гражданском строительстве.

2. Настоящие Санитарные правила обязательны для соблюдения государственными органами, иными организациями, физическими лицами, в том числе индивидуальными предпринимателями.

3. Требования настоящих Санитарных правил должны учитываться при разработке нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов (далее – ТНПА), в том числе по охране труда.

4. Предоставление земельного участка по результатам государственной санитарно-гигиенической экспертизы, проекты строительства, реконструкции предприятий,

производящих ЛКМ, подлежат обязательному предварительному согласованию с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

5. Ввод в эксплуатацию вновь построенных, реконструированных и капитально отремонтированных предприятий, производящих ЛКМ, их отдельных очередей, пусковых комплексов зданий и сооружений, технологических линий, а также после их перепланировки без положительного заключения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, не допускается.

6. Государственный санитарный надзор за соблюдением требований настоящих Санитарных правил осуществляется в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

7. За несоблюдение требований настоящих Санитарных правил виновные лица несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

ГЛАВА 2

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ И СОДЕРЖАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ, ПРОИЗВОДЯЩИХ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

8. Проекты предприятий, производящих ЛКМ, в том числе на размещение, строительство, реконструкцию и расширение действующих предприятий, производящих ЛКМ, должны разрабатываться в соответствии с требованиями санитарных правил и норм 2.2.1.13-5-2006 «Гигиенические требования к проектированию, содержанию и эксплуатации производственных предприятий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 3 апреля 2006 г. № 40 (далее – СанПиН 2.2.1.13-5-2006), санитарных правил и норм 10-5-2002 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 9 сентября 2002 г. № 68 (далее – СанПиН № 10-5-2002), настоящих Санитарных правил, других действующих ТНПА.

9. Предприятия, производящие ЛКМ, должны размещаться в отдельно стоящих зданиях городской застройки, производственные участки – в выведенных из эксплуатации производственных зданиях.

10. Размещение предприятий, производящих ЛКМ, независимо от объемов производства и ассортимента выпускаемой лакокрасочной продукции в жилых домах не допускается.

11. Производственные здания, помещения и сооружения (склады сырья и готовой продукции, приемные и отгрузочные устройства, станции сжигания промышленных отходов) следует размещать с подветренной стороны предприятий, производящих ЛКМ, административные и вспомогательные здания – с наветренной.

12. Размер санитарно-защитных зон (далее – СЗЗ) от предприятий, производящих ЛКМ, устанавливается в соответствии с СанПиН № 10-5-2002 и составляет:

для предприятий I класса, производящих ЛКМ при наличии производства фталевого ангидрида, размер СЗЗ – не менее 1000 м;

для предприятий II класса, производящих ЛКМ с применением органических растворителей при наличии производства исходных продуктов (органических растворителей (бензола, толуола, ксилола и других), масел, пластификаторов, битума), размер СЗЗ – не менее 500 м;

для предприятий III класса, производящих ЛКМ на полимеризационных смолах (полимеры и сополимеры винилхлорида и винилацетата (поливинилацетата, поливинилацетатной эмульсии и другие), полистирола и сополимеров стирола (масляно-стирольные и алкидно-стирольные смолы), полиакрилаты, сополимеры каучуков со стиролом, виниловые смолы); ЛКМ на конденсационных смолах – кремнийорганических (силоксаны), эпоксидных (изготавливаемые из эпихлоргидрина), с применением органических растворителей из готовых исходных продуктов; производство

искусственных минеральных красок и лаков (масляного, спиртового, типографского, изолирующего, для резиновой промышленности и прочие), размер СЗЗ – не менее 300 м;

для предприятий IV класса, производящих ЛКМ на конденсационных смолах (алкидные, полиэфирные, фенолоальдегидные, карбамидные), ЛКМ на полимеризационных смолах – полиуретаны; ЛКМ на основе природных смол – олифы, растворимые в органических растворителях, а также ЛКМ на водной основе, из готовых исходных продуктов; производство минеральных естественных (на основе мела, охры и других) красок, полиграфических красок размер СЗЗ – не менее 100 м.

13. СЗЗ не может рассматриваться как резервная территория предприятий, производящих ЛКМ, и использоваться для расширения промышленной территории без соответствующей обоснованной корректировки и согласования в установленном порядке границ СЗЗ с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

14. При реконструкции действующих предприятий, производящих ЛКМ, размеры СЗЗ должны быть подтверждены расчетами рассеивания выбросов в атмосфере и обоснованы результатами лабораторных исследований атмосферного воздуха на территории предприятия и на селитебной территории. Проектом реконструкции должны предусматриваться мероприятия, исключающие влияние производственных факторов на окружающую среду, согласованные с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

15. Санитарное содержание территории предприятия, производящего ЛКМ, озеленение, освещение, содержание покрытий и проездов, прилегающей к нему территории должны содержаться в соответствии с требованиями действующих ТНПА.

16. Очистка территории предприятия, производящего ЛКМ, должна быть максимально механизирована, осуществляться систематически по мере загрязнения. В зимнее время проезды и проходы должны очищаться от снега и льда, во время гололедицы – посыпаться противоскользящими составами, а в теплое время года во избежание запыления убираться с предварительной поливкой территории. В летнее время траву, сорную растительность по мере необходимости следует выкашивать.

17. Для хранения промышленных и бытовых отходов, включая металлолом, на территории предприятия, производящего ЛКМ, должны быть оборудованы не ближе 25 м от производственных помещений специальные площадки с твердым покрытием, имеющие бортики высотой не менее 0,2 м. Бытовые отходы должны собираться отдельно от промышленных.

18. Промышленные и бытовые отходы, которые не подлежат утилизации, должны храниться в окрашенных, промаркированных, водонепроницаемых мусоросборниках (контейнерах), оборудованных крышками, или накопителях, регулярно очищаться.

19. Места, способы утилизации промышленных и бытовых отходов, периодичность удаления твердых бытовых отходов должны быть согласованы с территориальными органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор. Предприятия, производящие ЛКМ, обязаны иметь договоры со специализированными организациями на вывоз твердых бытовых отходов и их складирование.

20. Водостоки для отвода атмосферных осадков (ливневая канализация) должны содержаться в исправном состоянии и регулярно очищаться. Условия очистки сточных вод ливневой канализации должны соответствовать ТНПА.

21. На предприятии должно быть обеспечено наличие санитарного журнала, прошнурованного, пронумерованного и заверенного печатью территориальных органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, а также наличие настоящих Санитарных правил, других ТНПА.

ГЛАВА 3

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЗДАНИЯМ, СООРУЖЕНИЯМ И

ПОМЕЩЕНИЯМ ПРЕДПРИЯТИЙ, ПРОИЗВОДЯЩИХ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

22. Объемно-планировочные и конструктивные решения производственных зданий, сооружений и помещений предприятий, производящих ЛКМ, должны обеспечивать поточность технологических процессов и перемещение сырья по принципу сверху-вниз самотеком по закрытым коммуникациям или с размещением оборудования на площадках с вертикальными коммуникациями согласно действующим ТНПА.

23. В производственных зданиях, сооружениях и помещениях предприятий, производящих ЛКМ, размещение технологических линий и оборудования должно препятствовать распространению загрязнений воздуха из помещений с большим выделением вредных химических веществ в помещения с меньшим выделением или отсутствием вредных химических веществ, а также обеспечивать максимальное ограничение образования шума, вибрации. При расположении в одном производственном помещении различных по вредности производственных участков следует предусматривать меры, исключающие распространение вредных химических веществ по производственному помещению, а также мероприятия по защите работников от шума и вибрации в соответствии с Санитарными правилами и нормами 2.2.4./2.1.8.10-32-2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158 (далее – СанПиН 2.2.4./2.1.8.10-32-2002), Санитарными правилами и нормами 2.2.4./2.1.8.10-33-2002 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159 (далее – СанПиН 2.2.4./2.1.8.10-33-2002).

24. В случае расположения административных помещений внутри производственных зданий с наличием вредных факторов, шумных цехов или рядом с ними должны осуществляться мероприятия по исключению влияния вредных производственных факторов на работников в данных помещениях.

25. Вид и параметры звукопоглощающих и звукоизолирующих устройств, защитных кабин, использование других мер по снижению шумовибрационного фактора в каждом конкретном случае следует принимать на основании акустических расчетов, с применением материалов, соответствующих санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам.

26. Планировочные решения производственных зданий, сооружений и помещений должны обеспечивать изоляцию участков пультовых наблюдений (операторных), производственных участков получения готовой продукции и фасовки, складов сырья и готовой продукции, вентиляционных камер.

27. Строительные конструкции и стеновые ограждения должны иметь теплоизоляционные характеристики, исключающие образование конденсата, обеспечивать взрывобезопасность и пожаробезопасность.

28. Наружные (входные, транспортные) двери производственных зданий, сооружений и помещений с постоянным пребыванием работников следует оборудовать тамбурами с механизмами открывания, сблокированными с воздушно-тепловыми завесами, работающими в холодный период года.

29. У входа в здания должны быть решетки для очистки обуви, урны для сбора мусора, которые должны подвергаться ежедневной очистке.

30. Размеры производственных помещений, проходов и проездов должны обеспечивать безопасность, свободный проход для работников и отвечать требованиям СанПиН 2.2.1.13-5-2006 и других действующих ТНПА. Объем производственных

помещений на одного работника должен составлять не менее 15 м³, свободная площадь помещений – не менее 4,5 м² при высоте от пола до потолка не менее 3,2 м.

31. В основных и вспомогательных производственных помещениях предприятий, производящих ЛКМ, должен обеспечиваться доступ к элементам строительных конструкций, осветительной аппаратуре, остеклению для их эффективной регулярной очистки и уборки безопасными способами с использованием соответствующих средств для выполнения уборочных и ремонтных работ.

32. Для отделки полов, стен и потолков должны применяться материалы, прошедшие государственную гигиеническую регламентацию и регистрацию в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь. Внутренние поверхности производственных и лабораторных помещений должны быть гладкими, отделка должна предотвращать накопление пыли и аэрозолей и допускать возможность эффективной систематической уборки (очистку от пыли, влажную уборку).

33. Полы во всех производственных помещениях должны быть ровными, нескользкими, несгораемыми, стойкими против износа и образования выбоин, водонепроницаемыми, удобными для чистки.

34. Содержание помещений должно соответствовать требованиям СанПиН 2.2.1.13-5-2006, настоящих Санитарных правил, включать ежедневную уборку по установленному графику. Все помещения должны содержаться в чистоте и порядке, не допускается их захламление и загромождение.

35. Текущий ремонт помещений, замена санитарно-технического оборудования, а также ремонт и замена мебели должны производиться своевременно, по мере необходимости.

36. Наружное остекление предприятий, производящих ЛКМ, должно очищаться и мыться по мере загрязнения, но не реже одного раза в год, а в производственных помещениях при наличии пылеобразования (процессы загрузки и затаривания сыпучих продуктов и другие) – не реже двух раз в год.

37. В производственных и вспомогательных помещениях с повышенным пылеобразованием стены, перекрытия и потолки должны очищаться от пыли по мере необходимости, но не реже четырех раз в год.

38. Очистка оборудования, стен и полов от осевшей пыли сыпучих материалов сжатым воздухом не допускается и осуществляется способами, предотвращающими вторичное пылеобразование, с применением средств малой механизации.

39. В состав зданий, сооружений и помещений предприятий, производящих ЛКМ, должны входить санитарно-бытовые помещения, включающие комнаты отдыха и приема пищи, гардеробные, душевые, прачечную специальной одежды (далее – спецодежда) и другие помещения в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

ГЛАВА 4

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ, ОБОРУДОВАНИЮ И УСЛОВИЯМ ТРУДА

40. Технологические процессы и оборудование, применяемое при производстве ЛКМ (диссольтверы, бисерные мельницы, замесочные и краскотерочные машины, шаровые мельницы, смесители и другое), а также установки, обеспечивающие соблюдение гигиенических нормативов производственной среды в помещениях (вентиляционные, воздухоочистительные, осветительные и другие), должны обеспечивать безопасность работников и соответствовать требованиям санитарных норм, правил и гигиенических нормативов по организации технологических процессов и санитарно-гигиеническим требованиям к производственному оборудованию, СанПиН 2.2.1.13-5-2006, настоящих Санитарных правил и других действующих ТНПА.

41. Проекты новых и реконструкция действующих предприятий, производящих ЛКМ, должны разрабатываться с учетом гигиенических нормативов № 10-66 РБ 98

«Перечень веществ, продуктов, производственных процессов, бытовых и природных факторов, канцерогенных для человека», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 29 апреля 1998 г. № 18.

42. Организация технологических процессов должна обеспечивать механизацию и автоматизацию работ, соответствие состояния воздуха рабочей зоны и параметров вредных производственных факторов требованиям гигиенических нормативов; создать свободный доступ для обслуживания, ремонта и очистки оборудования.

43. Управление производством ЛКМ должно быть максимально автоматизировано. На технологических и транспортных линиях следует использовать автоматические регулирующие заслонки и устройства, компьютерные системы управления.

44. Щиты, шкафы и пульты управления технологическими процессами и оборудованием должны быть изолированы от основного производства. При дистанционном управлении технологическим процессом пульты управления необходимо размещать в изолированной кабине или отдельном помещении (операторная), в которые следует подавать чистый воздух с подпором.

45. Установка дополнительного оборудования и технологических линий на существующих площадях не должна ухудшать условия труда работников.

46. Все химические вещества, сырье и материалы, применяемые в производстве ЛКМ, должны обеспечивать качество и безопасность выпускаемой продукции и соответствовать ТНПА на них.

47. Выпускаемая на предприятиях, производящих ЛКМ, продукция должна соответствовать критериям гигиенической безопасности и иметь удостоверение о государственной гигиенической регистрации в Республике Беларусь, выданное в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

48. ТНПА на ЛКМ и их производство, утвержденные администрацией предприятия, производящего ЛКМ, а также внесение изменений в ТНПА согласовывается с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

49. Постановка ЛКМ на производство согласовывается с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, с выдачей заключения в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

50. Выявление работниками органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, замены согласованных компонентов ЛКМ и нарушение их рецептур и составов является основанием для приостановки производства ЛКМ.

51. Технологические процессы, сопровождающиеся образованием пыли и вредных химических веществ, должны быть оснащены устройствами местной вытяжной вентиляции. Работа производственного оборудования с отключенными, неисправными или неэффективными системами вентиляции не допускается.

52. Во всех случаях, где это допускается технологическим процессом, наиболее токсичные, взрыво- и пожароопасные химические вещества следует заменять на менее вредные и безопасные: бензол – бензином, спиртами, кетонами и другими малотоксичными растворителями; отвердитель гексаметилендиамин для эпоксидных ЛКМ – менее токсичным отвердителем (полиэтиленполиамины, полиамидами и другими). ЛКМ, разбавляемые органическими растворителями, по возможности заменяются водоразбавляемыми, ЛКМ, содержащие свинец, – другими либо с уменьшенным содержанием в них свинца. Взамен традиционных ЛКМ следует использовать ЛКМ с высоким сухим остатком.

53. Разгрузка и загрузка автомобильного и железнодорожного транспорта сыпучими продуктами должна производиться способами, исключая пылеобразование. При необходимости следует предусматривать очистку поступающего сырья в потоке при приеме его с транспортных средств с последующим хранением на складах.

54. Конвейерное оборудование для пылящих материалов в помещениях с постоянными рабочими местами должно быть полностью укрыто, из-под укрытия должен быть обеспечен отсос воздуха в количествах, предотвращающих выделение пыли в помещение. Высота перепадов пылящих материалов при перегрузках должна быть минимальной. Следует предусматривать механизированный сбор просыпей от конвейерного и транспортного оборудования.

55. Процесс дозирования сыпучих и жидких исходных компонентов, их смешивания должен быть максимально механизирован и герметизирован. Дозировка компонентов ЛКМ должна производиться автоматизированными дозировочными системами, снабженными аспирационными устройствами.

56. Приготовление навесок и подготовка (перемешивание, переливание) компонентов, входящих в состав рецептуры, должно производиться из закрывающейся тары на специально отведенных местах при эффективно работающей местной вытяжной вентиляции.

57. Перемешивание ЛКМ в количестве более 10 кг, перелив ЛКМ и растворителей из бидонов емкостью свыше 10 кг должно быть механизировано. Переливание ЛКМ в рабочую посуду следует проводить на поддоне с бортиками, препятствующими проливу ЛКМ на пол.

58. Отбор проб ЛКМ из технологического оборудования должен проводиться способами, исключающими выделение в воздух рабочей зоны вредных химических веществ.

59. Проведение на предприятиях, производящих ЛКМ, окрасочных работ должно соответствовать требованиям действующих ТНПА.

60. Запрещается хранение сильнодействующих и ядовитых веществ, сырья и материалов в производственных помещениях в объемах, превышающих потребность для работы в течение одной смены.

61. Тара, в которой находятся ЛКМ, должна быть исправной, плотно закрывающейся, небьющейся. Хранение на рабочих местах органических растворителей, летучих компонентов, необходимых для производства основных и промежуточных продуктов ЛКМ, в открытой таре не допускается.

62. Для хранения запасов сырья, материалов, полуфабрикатов и готовой продукции должны быть оборудованы складские помещения либо специально выделенные площади помещений, оборудованные вентиляцией, освещением в соответствии с действующими санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами.

63. На упаковочной таре с сырьем, вспомогательными материалами, готовой продукции должны быть четкие надписи (бирки, этикетки) с указанием наименования химического вещества, государственного стандарта или технических условий. В паспорте безопасности на химические вещества (материалы) указывается класс опасности данного вещества, который регламентирует условия транспортирования и совместного хранения его с другими химическими веществами и материалами.

64. Производственное оборудование должно иметь документы, удостоверяющие их безопасность, подтвержденную государственной гигиенической регистрацией в Республике Беларусь.

65. При работе диссольверов, бисерных мельниц, замесочных и краскотерочных машин, шаровых мельниц, смесителей, мощных электроприводов и другого производственного оборудования должны применяться мероприятия по снижению уровней шума и вибрации, предупреждению их распространения по конструкциям помещения (установка изолированных кабин, шумозащитных кожухов, экранов, звукоизолирующих перегородок, центровка и балансировка вращающихся частей оборудования, виброизоляция).

66. Для снижения шума вентиляционных систем вентиляторы следует размещать в изолированных камерах и устанавливать на амортизирующие основания, строго

соблюдать требования по центровке и балансировке вращающихся частей при монтаже нового оборудования, при ремонтных работах. В вентиляционных системах между вентилятором и присоединенными к нему воздуховодами должны быть установлены гибкие патрубки (вставки) из прорезиненной ткани или брезента.

67. Разогретые поверхности, трубопроводы и емкости, являющиеся возможным источником конвекционного и лучистого тепла, должны быть термоизолированы либо ограждены. Защитная функция ограждения не должна уменьшаться под воздействием производственных факторов (вибрация, температура).

68. Содержание производственного оборудования, периодичность, способы и методы очистки, промывки, обработки и дезинфекции оборудования должны соответствовать требованиям СанПиН 2.2.1.13-5-2006.

69. Техническое обслуживание и текущий уход за производственным оборудованием, аппаратурой и вентиляционными устройствами проводится по графику, утвержденному администрацией предприятия, производящего ЛКМ.

70. Уборка, очистка и промывка производственного оборудования, аппаратуры, инструмента и инвентаря, загрязненных ЛКМ, должны проводиться при включенной вентиляции, влажным способом с использованием пожаробезопасных технических моющих средств. Использование бензина, керосина, токсичных и пожароопасных органических растворителей для очистки оборудования не допускается.

71. Работы по очистке и промывке производственного оборудования производятся только с использованием средств индивидуальной защиты (далее – СИЗ) органов дыхания и кожи. Очистка и промывка внутри емкостей всех типов производятся двумя работниками.

72. Ежедневную уборку производственных помещений с оборудованием, характеризующимся выделением пыли в воздушную среду, необходимо проводить с помощью пылесосов или влажным способом.

73. При выполнении работ, требующих общего или периодического наблюдения за ходом технологического процесса, работнику должна быть обеспечена возможность чередования рабочей позы «стоя» с позой «сидя».

74. Конструкция оборудования, расположение и устройство органов управления, регулировочных механизмов должны обеспечивать удобство при выполнении трудовых операций, исключать или ограничивать работу в неудобной рабочей позе. При невозможности выполнения данных требований следует предусматривать реабилитационные мероприятия, снимающие последствия повышенного мышечного напряжения (оптимизация режима труда и отдыха, физиопроцедуры и другие мероприятия).

75. Конструкция производственного оборудования для мелкой и крупной фасовки ЛКМ должна исключать выделение вредных химических веществ в воздух рабочей зоны в концентрациях, превышающих предельно допустимую концентрацию (далее – ПДК), обеспечивать автоматическую дозировку и контроль массы фасовки продукции, снижение физической динамической нагрузки и монотонности рабочих операций.

76. Организация и оборудование рабочих мест, с видеодисплейными терминалами, электронно-вычислительными машинами, персональными электронно-вычислительными машинами, режимы труда и отдыха персонала должны соответствовать требованиям санитарных правил и норм № 9-131 РБ 2000 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, электронно-вычислительным машинам и организации работы», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 ноября 2000 г. № 53.

77. Рациональный режим труда и отдыха с четкой регламентацией перерывов должен определяться в зависимости от конкретных условий труда (микrokлиматических, шумовых и вибрационных параметров) и характера трудового процесса (степени тяжести и напряженности труда) на рабочем месте с учетом требований санитарных норм, правил

и гигиенических нормативов № 13-2-2007 «Гигиеническая классификация условий труда», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 20 декабря 2007 г. № 176 (далее – санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы № 13-2-2007).

78. Организация и условия труда женщин, в том числе беременных, должны проводиться в соответствии с действующими ТНПА.

79. Администрация предприятий, производящих ЛКМ, обязана информировать органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор, обо всех нарушениях в технологических процессах, оказывающих влияние на условия труда работников.

ГЛАВА 5

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ ВОЗДУХА

80. Устройство систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в комплексе с технологическими мероприятиями по снижению выделения тепла, пыли, вредных паров от производственного оборудования должно обеспечивать на рабочих местах соблюдение гигиенических нормативов параметров микроклимата помещений в соответствии с санитарными правилами и нормами № 9-80-98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12 (далее – СанПиН № 9-80-98), содержания вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами, уровней шума в соответствии с СанПиН 2.2.4./2.1.8.10-32-2002 и вибрации в соответствии с СанПиН 2.2.4./2.1.8.10-33-2002.

81. Эксплуатация систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в производственных и вспомогательных помещениях предприятий, производящих ЛКМ, должны осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.1.13-5-2006, других действующих ТНПА.

82. Форма и размещение нагревательных приборов отопления должны обеспечивать возможность легкой очистки их поверхности от загрязнений и пыли, к ним должен быть обеспечен свободный доступ. Нагревательные приборы и устройства оборудуются несгораемыми, съемными, решетчатыми ограждениями. Установка нагревательных приборов и устройств в нишах не допускается.

83. В производственных помещениях, не обеспеченных системой централизованного отопления, рабочие места в холодно-переходный период года следует оборудовать локальными отопительными установками.

84. Для предупреждения перемещения загрязненного воздуха вентиляционные системы помещений для работы с ЛКМ должны быть независимыми и не объединяться между собой и с вентиляционными системами других помещений, размещаться в изолированных помещениях.

85. Местные аспирационные вентиляционные системы должны применяться:

на всех стадиях технологического процесса изготовления, фильтрации, расфасовки лакокрасочной продукции;

на рабочих местах в испытательной лаборатории;

при приготовлении навесок, подготовке компонентов, входящих в рецептуру, на специально отведенных для данного вида работ местах;

при очистке и мытье порожней тары, рабочих емкостей, окрасочного инструмента и оборудования в помещениях на специально оборудованных местах.

86. Независимо от наличия механической вентиляции в окнах производственных и вспомогательных помещений должны быть устроены открывающиеся фрамуги или

форточки (общая площадь которых должна быть равна не менее 20 % площади световых проемов).

87. Оконные переплеты, рассчитанные на аэрацию, должны быть оборудованы легкоуправляемыми доступными приспособлениями для их открывания и установки в требуемом положении. Все устройства и приспособления для механизированного и ручного открывания светопроемов для аэрации должны подвергаться систематической очистке, смазке и проверке.

88. Зоны забора наружного воздуха для систем вентиляции должны размещаться в местах с уровнем загрязнения воздуха пылью и вредными химическими веществами не более 30 % ПДК для воздуха рабочей зоны.

89. Подачу основного объема приточного воздуха в производственные помещения следует предусматривать в рабочую зону рассредоточенно через регулируемые воздухораспределители. Допускается подача до 30 % приточного воздуха в верхнюю зону помещения.

90. Вытяжная вентиляция производственных помещений должна удалять 2/3 воздуха за счет местной и общеобменной вентиляции из нижней зоны и 1/3 за счет общеобменной вентиляции – из верхней зоны. Удаляемый вытяжной вентиляцией воздух должен быть в полном объеме компенсирован организованным притоком независимо от кратности воздухообмена.

91. В производственных помещениях при размещении оборудования, выделяющего избытки явного тепла, следует предусматривать систему общеобменной естественной регулируемой аэрации.

92. Воздух, удаляемый системами местной и общеобменной вентиляции, содержащий пыль, вредные и неприятно пахнущие химические вещества, перед выбросом в атмосферу должен быть подвергнут очистке до уровней, предусмотренных в санитарных нормах, правилах и гигиенических нормативах.

93. На все вновь принимаемые и действующие вентиляционные установки составляются журналы-паспорта, в которые заносятся все изменения, результаты технических и гигиенических испытаний, а также после реконструкции или ремонта вентиляционных установок независимо от сроков периодичности контроля.

94. Эффективность работы вентиляционных систем должна подтверждаться лабораторным контролем не реже одного раза в три года.

95. Все элементы вентиляционных систем (воздухозаборные устройства, воздухопроводы, вентиляционные камеры, решетки, рассекающие сетки, воздухораспределители и другие) должны быть не доступны для посторонних лиц, содержаться в чистоте, регулярно очищаться от пыли, грязи.

ГЛАВА 6

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕЩЕНИЮ

96. В производственных, вспомогательных и бытовых помещениях должно быть предусмотрено естественное и искусственное освещение, соответствующее установленным гигиеническим нормативам в зависимости от назначения помещения, характера выполняемых работ.

97. В производственных и вспомогательных помещениях зданий следует предусматривать условия и устройства для безопасного ремонта и эффективной очистки стекол светопроемов, осветительных установок. Разбитые стекла в светопроемах должны своевременно заменяться. Устанавливать в светопроемах составные стекла, а также менять стекла на другие материалы (фанера, картон, пленка и другие) не допускается.

98. Во всех помещениях для работ с ЛКМ должны применяться светильники в закрытом взрывозащищенном, влаго- и пыленепроницаемом исполнении. Использование источников освещения без осветительной арматуры не допускается.

99. Светильники местного освещения должны иметь конструкцию и расположение, обеспечивающие отсутствие отраженной и прямой блескости.

100. Светильники должны содержаться в чистоте и исправности, чиститься по мере загрязнения с периодичностью согласно СанПиН 2.2.1.13-5-2006, но не менее двух раз в месяц.

101. Наблюдение за состоянием и эксплуатацией осветительных установок должно осуществляться специально назначенными лицами. Сведения об измерениях освещенности, чистке светильников, замене ламп, а также об изменениях, внесенных в осветительные установки, следует регистрировать в журналы-паспорта осветительных установок.

102. Перегоревшие лампы должны своевременно заменяться исправными соответствующей мощности. Необходимо предусматривать отдельные помещения или специальные площади, закрытые контейнеры для сбора и временного хранения пришедших в негодность газоразрядных источников света. Их хранение на складах, предназначенных для хранения других материалов, сырья, продукции, а также сброс в мусоросборники для бытового мусора и отходов не допускается. Неисправные ртутьсодержащие лампы должны передаваться на утилизацию в специализированные предприятия.

103. При замене одного производственного оборудования другим, его перестановке либо изменении назначения производственного помещения должны быть соответствующим образом переоборудованы и приспособлены к новым условиям системы общего и местного освещения.

ГЛАВА 7

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВОДОСНАБЖЕНИЮ И КАНАЛИЗАЦИИ

104. Водоснабжение и канализация предприятий, производящих ЛКМ, должно соответствовать требованиям СанПиН 2.2.1.13-5-2006, других действующих ТНПА.

105. Общие требования к организации хозяйственно-питьевого водоснабжения и содержанию хозяйственно-питьевого водопровода на предприятиях, производящих ЛКМ, должны отвечать «Санитарным правилам для хозяйственно-питьевых водопроводов» 2.1.4.12-3-2005, утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 марта 2005 г. № 27. Качество воды для хозяйственно-питьевых и технологических нужд должно соответствовать требованиям ТНПА.

106. Выбор источника хозяйственно-питьевого водоснабжения подлежит согласованию с территориальными органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

107. Снабжение работников доброкачественной питьевой водой производится путем устройства сатураторов, питьевых фонтанчиков с ограничительными кольцами. Температура питьевой воды должна быть в пределах 8–20 °С. Сатураторные установки должны эксплуатироваться в соответствии с инструкцией по их применению, соответствовать действующим требованиям к их устройству и безопасности.

108. Слив в канализацию технологических, промывных и сточных вод от оборудования должен производиться закрытым способом, их сброс на пол производственного помещения, а также устройство открытых желобов для их стока в канализацию не допускается.

109. Сброс производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод в систему ливневой канализации, в поглощающие колодцы не допускается.

110. Отведение производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод должно осуществляться в систему канализационных очистных сооружений в соответствии с требованиями санитарных правил и норм 2.1.5.12-43-2005 «Санитарные правила для систем водоотведения населенных пунктов», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 декабря 2005 г. № 227.

При отсутствии системы канализационных очистных сооружений по согласованию с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, допускается отведение сточных вод в систему локальных очистных сооружений.

111. Очистные сооружения, станции перекачки и прочие установки для сточных вод предприятий, производящих ЛКМ, должны содержаться в исправности и чистоте. Сброс неочищенных сточных вод в открытые водоемы и на прилегающую территорию не допускается.

ГЛАВА 8 ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-БЫТОВОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

112. Санитарно-бытовое обеспечение по составу, площади и оборудованию санитарно-бытовых помещений с учетом группы технологических процессов и численности работников на предприятиях, производящих ЛКМ, должно соответствовать требованиям СанПиН 2.2.1.13-5-2006, других действующих ТНПА.

113. При размещении бытовых помещений в отдельных зданиях, предназначенных для обслуживания работников (с численностью более 30 человек в смену) в отапливаемых производственных помещениях, они должны соединяться с производственными зданиями, отапливаемыми закрытыми переходами.

114. В гардеробных необходимо обеспечить раздельное хранение домашней, уличной одежды и спецодежды. Хранение допускается открытым (на вешалках и открытых шкафах), закрытым (индивидуальные закрытые шкафы) и смешанным способами. Закрытый способ хранения одежды применяется при количестве работников не более 100 человек каждого пола в наибольшей по количеству смене. Хранение домашней и уличной одежды на рабочих местах в производственных помещениях запрещается. Допускается предусматривать общие гардеробные для всех видов одежды при списочной численности работников в организации до 50 человек. Количество мест для хранения одежды в гардеробных должно соответствовать числу производственных работников с резервом для временных и прикомандированных работников.

115. Стирка спецодежды должна осуществляться централизованно в прачечной согласно графику, но не реже двух раз в месяц. Сбор, хранение и доставка загрязненной спецодежды для стирки должны осуществляться в закрытой таре.

116. Вынос работниками спецодежды с территории предприятия запрещается.

117. Спецодежда работников, занятых операциями, сопровождающимися пылеобразованием, должна подвергаться обеспыливанию ежемесячно. Помещение для чистки, обеспыливания и сушки спецодежды должно быть обособленным, располагаться смежно с гардеробными, оборудовано вентиляцией.

118. Душевые на предприятиях, производящих ЛКМ, должны размещаться при гардеробных для рабочей одежды – по типу санитарного пропускника, иметь преддушевые, оснащенные вешалками и скамьями.

119. Санитарно-бытовые помещения (гардеробные, преддушевые, душевые, кладовые, комнаты отдыха и гигиены женщин, туалеты и другие) должны оборудоваться, содержаться, ежемесячно убираться и дезинфицироваться в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.1.13-5-2006.

120. Использование бытовых помещений не по назначению не допускается.

121. В производственных помещениях не допускается хранение личных вещей, пищевых продуктов. Запрещается прием пищи и курение на рабочих местах.

122. Для профилактики заболеваний органов дыхания работников от воздействия производственной пыли вредных химических веществ на здравпунктах должны быть оборудованы ингалятории.

123. Для обеспечения общественным питанием работников предприятий, производящих ЛКМ, в зависимости от их численности должны быть организованы

помещения или объекты общественного питания в соответствии с действующими ТНПА. Обеспечение питания должно осуществляться согласно требованиям санитарных норм, правил и гигиенических нормативов.

ГЛАВА 9

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕДИКО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ РАБОТНИКОВ, К СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

124. Все работники при поступлении на предприятия, производящие ЛКМ, должны быть ознакомлены с условиями труда на рабочих местах по результатам комплексной гигиенической оценки согласно санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам № 13-2-2007 и возможным влиянием вредных производственных факторов на организм, проинструктированы по вопросам охраны труда, использованию индивидуальных и коллективных средств защиты и личной гигиены, обучены по использованию и уходу за СИЗ, мерам предупреждения несчастных случаев, общих и профессиональных заболеваний, оказанию первой медицинской само- и взаимопомощи.

125. Технологический персонал производственных цехов и подразделений обязан проходить ежегодное курсовое обучение вопросам охраны труда и здоровья при работе на предприятиях, производящих ЛКМ, правилам личной профилактики и оказания первой помощи при отравлении химическими веществами.

126. Обеспечение работников предприятий, производящих ЛКМ, СИЗ и предохранительными приспособлениями должно осуществляться в соответствии с законодательством Республики Беларусь. Размеры СИЗ для каждого работника подбираются индивидуально.

127. Бесплатная выдача спецодежды, специальной обуви, предохранительных, моющих, защитно-отмывочных средств и других СИЗ определяется характером выполняемых работ и условиями труда.

128. Руководители подразделений предприятия, производящего ЛКМ, несут ответственность за своевременное обеспечение СИЗ работников и осуществляют контроль правильности их применения.

129. Работа в производственных помещениях без спецодежды и СИЗ, предусмотренных настоящими Санитарными правилами и другими ТНПА, а также использование ее не по назначению не допускается.

130. Все используемые на предприятии, производящем ЛКМ, СИЗ должны соответствовать требованиям ТНПА на них, иметь удостоверения о государственной гигиенической регистрации, выданные в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

131. Все работники производственных участков должны пользоваться душем после каждой смены. Мытье рук водой с мылом обязательно перед перерывами и приемами пищи. При мытье в душе для профилактики грибковых заболеваний работники должны пользоваться индивидуальной открытой обувью, которая должна регулярно дезинфицироваться.

132. В каждом производственном помещении предприятий, производящих ЛКМ, в гардеробных и преддушевых должна быть аптечка первой медицинской помощи. В соответствии с требованиями ТНПА и законодательства Республики Беларусь аптечки первой медицинской помощи дополняются набором медикаментов и перевязочных материалов с учетом производственных вредностей и возможных аварийных ситуаций применительно к каждому производственному участку. В аптечке запрещается содержание лекарственных средств с истекшим сроком годности.

133. В целях профилактики профессиональных заболеваний, связанных с условиями труда, работники должны проходить обязательные предварительные при поступлении на работу, а затем периодические медицинские осмотры в соответствии с законодательством

Республики Беларусь, за организацию и своевременность проведения которых несет ответственность руководитель предприятия, производящего ЛКМ.

134. Работникам, занятым в условиях вредных производственных факторов, имеющим право на бесплатное получение лечебно-профилактического и профилактического питания (молоко или заменяющие его продукты), выдача его осуществляется в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

ГЛАВА 10

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ ФАКТОРОВ УСЛОВИЙ ТРУДА

135. На предприятиях, производящих ЛКМ, проведение производственного контроля факторов условий труда должно осуществляться промышленными санитарными лабораториями предприятия, при их отсутствии – другими аккредитованными лабораториями, порядок и периодичность которого определяется в соответствии с действующими ТНПА.

136. Ответственность за организацию и систематическое проведение производственного лабораторного и инструментального контроля параметров факторов условий труда возлагается на администрацию предприятий, производящих ЛКМ, согласно СанПиН 1.1.8-24-2003 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических и профилактических мероприятий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 22 декабря 2003 г. № 183.

137. Содержание вредных химических веществ и пыли в воздухе рабочей зоны и параметры факторов условий труда, подлежащие производственному контролю, должны соответствовать гигиеническим нормативам, приведенным в действующих санитарных нормах, правилах и гигиенических нормативах, их оценка проводится согласно санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам № 13-2-2007.

138. Контроль уровня освещенности, состояния осветительных установок, сроки их чистки, ремонта и замены отработанных ламп должны осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.1.13-5-2006.

139. Планы-графики проведения производственного контроля вредных факторов среды, программа производственного контроля согласовываются с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

140. В зависимости от конкретных условий производства (по результатам производственного контроля) допускается по согласованию с территориальными органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, изменение периодичности и объема производственного контроля.

141. Выборочный периодический контроль факторов условий труда осуществляют лабораторные подразделения органов и учреждений, осуществляющих государственный санитарный надзор, в соответствии с требованиями действующих ТНПА.

142. После реконструкции, увеличения объема производства, капитального ремонта, изменения или внедрения новой технологии, сырья и химических веществ, аварийных ситуаций производственный контроль должен осуществляться в обязательном порядке.

143. Перечень вредных химических веществ, подлежащих определению в воздухе рабочей зоны, устанавливается исходя из технологического процесса, используемого сырья, способов их применения. Ориентировочный перечень вредных химических веществ, подлежащих определению в воздухе рабочей зоны при производственном контроле на предприятиях, производящих ЛКМ, представлен в приложении к настоящим Санитарным правилам.

144. Периодичность производственного контроля за содержанием вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны (за исключением веществ с остронаправленным механизмом действия) устанавливается в зависимости от класса

опасности вредного вещества: для 1 класса – не реже одного раза в 10 дней, 2 класса – не реже одного раза в месяц, 3 и 4 классов – не реже одного раза в квартал.

145. Производственный контроль уровней содержания в воздухе рабочей зоны вредных химических веществ осуществляется как по максимально разовым ПДК, так и по среднесменным ПДК для тех веществ, для которых они установлены. Оценка среднесменной ПДК вредного химического вещества в воздухе рабочей зоны проводится в обязательном порядке, если максимально разовая ПДК этого вещества по результатам производственного контроля в течение его трех периодов превышала среднесменную ПДК.

146. При выделении в воздушную среду нескольких вредных химических веществ или сложной смеси известного и относительно постоянного состава контроль загрязнения воздуха рабочей зоны допускается проводить по наиболее вредному (опасному) веществу.

147. В случае присутствия в воздушной среде рабочих мест предприятий, производящих ЛКМ, веществ однонаправленного действия (фталевый и малеиновый ангидрид, ароматические углеводороды, метилметакрилат и бутилметакрилат) при производственном контроле должен учитываться эффект суммации согласно санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам № 13-2-2007.

148. При засыпке сухих компонентов (наполнители, пигменты, содержащие свинец, хром, кадмий, цинк, медь и другие металлы), использовании в рецептуре сиккативов (с содержанием свинца, кобальта, марганца и других металлов) должен осуществляться контроль по данным веществам, если для них установлена ПДК в воздухе рабочей зоны.

149. Условия труда работников предприятий, производящих ЛКМ, должны оцениваться в соответствии с требованиями санитарных норм, правил и гигиенических нормативов № 13-2-2007. Комплексная гигиеническая оценка условий труда должна проводиться нанимателем не реже одного раза в 5 лет.

Приложение

к санитарным нормам, правилам
и гигиеническим нормативам
«Гигиенические требования
к предприятиям, производящим
лакокрасочные материалы»

Ориентировочный перечень вредных химических веществ, подлежащих определению в воздухе рабочей зоны при производственном контроле на предприятиях, производящих ЛКМ

Наименование ЛКМ (обозначение по ГОСТ 9825-73*)	Основные химические компоненты, мигрирующие из ЛКМ	ПДК, мг/м ³	Класс опасности
1	2	3	4
Ацетобутиратцеллюлозные (АБ) органорастворимые	уксусная кислота	5	3
	масляный ангидрид	1	2
	бутилацетат	200	4
	ацетон	200	4
	бутанол	10	3
	ксилол	50	3
Полиакриловые (АК) органорастворимые	метилакрилат	5	3
	метилметакрилат	10	3
	бутилакрилат	10	3
	винилацетат	10	3
	стирол	30/10**	3
	аммиак	20	4
	бутилацетат	200	4

	ксилол	50	3
	бутанол	10	3
Акриловые водорастворимые	метилакрилат	5	3
	метилметакрилат	10	3
	бутилакрилат	10	3
	стирол	30/10**	3
Стирольно-акриловые водорастворимые	метилакрилат	5	3
	метилметакрилат	10	3
	бутилакрилат	10	3
	стирол	30/10**	3
	аммиак	20	4
Акрильно-стирольные, модифицированные алкидом водорастворимые	метилакрилат	5	3
	метилметакрилат	10	3
	бутилакрилат	10	3
	стирол	30/10**	3
	фталевый ангидрид	1	2
Акриловые, модифицированные олифой водорастворимые	метилакрилат	5	3
	метилметакрилат	10	3
	бутилакрилат	10	3
Алкидно-акриловые (АС) органорастворимые	бутилакрилат	10	3
	бутилметакрилат	30	4
	фталевый ангидрид	1	2
	масляный альдегид	5	3
	сольвент	100	4
	ксилол	50	3
	этилцеллозольв	10	3
	циклогексанон	10	3
Алкидные органорастворимые	фталевый ангидрид	1	2
	масляный альдегид	5	3
	формальдегид	0,5	2
	сольвент	100	4
	ксилол	50	3
	уайт-спирит	300	4
	толуол	150/50**	3
	бутанол	10	3
этилцеллозольв	10	3	
Битумные (БТ) органорастворимые	углеводороды полициклические	20 по нафталину	4
	фенол	0,3	2
	формальдегид	0,5	2
	уайт-спирит	300	4
	сольвент	100	4
Бутадиен-стирольные водорастворимые	бутадиен (дивинил)	100	4
	фенол	0,3	2
	дибутилфталат	0,5	2
	стирол	30/10**	3
Винилацетатные (ВА) водорастворимые	винилацетат	10	3
	уксусная кислота	5	3
	дибутилфталат	0,5	2
Поливинилацетальные (ВЛ) органорастворимые	фенол	0,3	2
	формальдегид	0,5	2
	уксусная кислота	5	3
	масляный альдегид	5	3
	ксилол	50	3
	бутанол	10	3
	этилцеллозольв	10	3
Глифталевые (ГФ) органорастворимые	фталевый ангидрид	1	2
	формальдегид	0,5	2

	сольвент	100	4
	бутанол	10	3
	уайт-спирит	300	4
	этилцеллозольв	10	3
Кремнийорганические (КО) органорастворимые	триэтоксисилан	1	2
	водорода хлорид	5	2
	толуол	150/50**	3
	бутанол	10	3
Канифольные (КФ) органорастворимые	малеиновый ангидрид	1	2
	уайт-спирит	300	4
	сольвент	100	4
Каучуковые (КЧ) органорастворимые	бутадиен (дивинил)	100	4
	стирол	30/10**	3
	акрилонитрил	0,5	2
	уайт-спирит	300	4
	ксилол	50	3
	циклогексанон	10	3
Масляные (МА) органорастворимые	малеиновый ангидрид	1	2
	сольвент	100	4
	уайт-спирит	300	4
Масляные (МА) водорастворимые	малеиновый ангидрид	1	2
	формальдегид	0,5	2
	стирол	30/10**	3
Меламинные (МЛ) органорастворимые	аммиак	20	4
	формальдегид	0,5	2
	фталеый ангидрид	1	2
	масляный альдегид	5	3
	бутанол	10	3
	ксилол	50	3
	уайт-спирит	300	4
Масляно- и алкидно-стирольные (МС) органорастворимые	стирол	30/10**	3
	фталеый ангидрид	1	2
	масляный альдегид	5	3
	формальдегид	0,5	2
	сольвент	100	4
	бутанол	10	3
Карбамидные (МЧ) органорастворимые	аммиак	20	4
	формальдегид	0,5	2
	фталеый ангидрид	1	2
	масляный альдегид	5	3
	ксилол	50	3
	бутанол	10	3
	уайт-спирит	300	4
Нитроцеллюлозные (НЦ) органорастворимые	фталеый ангидрид	1	2
	формальдегид	0,5	2
	толуол	150/50**	3
	бутилацетат	200	4
	бутанол	10	3
Пентафталевые (ПФ) органорастворимые	фталеый ангидрид	1	2
	формальдегид	0,5	2
	масляный альдегид	5	3
	ксилол	50	3
	сольвент	100	4
	уайт-спирит	300	4
Пентафталевые (ПФ) водорастворимые	фталеый ангидрид	1	2
	формальдегид	0,5	2
	масляный альдегид	5	3
Полиэфирные ненасыщенные (ПЭ)	стирол	30/10**	3

органо­ра­створи­мые	малеиновый ангидрид	1	2
	ацетон	200	4
	толуол	150/50**	3
	цикло­гек­санон	10	3
Полиуретановые (УР) органо­ра­створи­мые	толуилендиизоцианат	0,05	1
	эпихлоргидрин	1	2
	фтале­вый ангидрид	1	2
	цикло­гек­санон	10	3
	ксилол	50	3
	этил­цел­ло­золь	10	3
Полиуретан-акрилатные водора­створи­мые	толуилендиизоцианат	0,05	1
	эпихлоргидрин	1	2
	фтале­вый ангидрид	1	2
	мети­л­метакрилат	10	3
Фенолоалкидные (ФА) органо­ра­створи­мые	фенол	0,3	2
	формальдегид	0,5	2
	фтале­вый ангидрид	1	2
	со­ль­вент	100	4
	бу­танол	10	3
	ксилол	50	3
Фенольные (фенолоформальдегидные) (ФЛ) органо­ра­створи­мые	фенол	0,3	2
	формальдегид	0,5	2
	ксилол	50	3
	уайт-спирит	300	4
	бу­танол	10	3
	этил­цел­ло­золь	10	3
Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные (ХВ) органо­ра­створи­мые	винилхлорид	5/1**	1
	ацетон	200	4
	толуол	150/50**	3
	ксилол	50	3
Хлоркаучуковые (ХК) органо­ра­створи­мые	бензол	15/5**	2
	ксилол	50	3
	уайт-спирит	300	4
Сополи­меро-винилхлоридные (ХС) органо­ра­створи­мые	винилхлорид	5/1**	1
	винилацетат	10	3
	мети­лак­рилат	5	3
	стирол	30/10**	3
	толуол	150/50**	3
	ксилол	50	3
	ацетон	200	4
	бутилацетат	200	4
Эпоксидные (ЭП) органо­ра­створи­мые	эпихлоргидрин	1	2
	формальдегид	0,5	2
	толуилендиизоцианат	0,05	1
	толуол	150/50**	3
	ксилол	50	3
	бу­танол	10	3
	ацетон	200	4
Эпоксидные (ЭП) водора­створи­мые	эпихлоргидрин	1	2
	формальдегид	0,5	2
	толуилендиизоцианат	0,05	1

*ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения».

**В числителе – ПДК максимально разовая для химического вещества, в знаменателе – ПДК среднесменная.