

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГЛАВНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО САНИТАРНОГО ВРАЧА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
26 декабря 2005 г. № 263

**О внесении изменений и дополнений в санитарные
правила и нормы «Предельно допустимые количества
химических веществ, выделяющихся из материалов,
контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ
01**

В целях исполнения Закона Республики Беларусь «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» в редакции от 23 мая 2000 года (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 52, 2/172) ПОСТАНОВЛЯЮ:

1. Утвердить прилагаемые изменения и дополнения в санитарные правила и нормы «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01, утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 сентября 2001 г. № 48, и ввести их в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 2006 г.

2. Главным государственным санитарным врачам административных территорий довести данное постановление до сведения всех заинтересованных и установить контроль за его выполнением.

**Главный государственный
санитарный врач
Республики Беларусь**

М.И.Римжа

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Главного
государственного
санитарного врача
Республики Беларусь
26.12.2005 № 263

Изменения и дополнения в санитарные правила и нормы «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01, утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 сентября 2001 г. № 48.

Пункты 4–7 таблицы «Гигиенические показатели и нормативы веществ, выделяющихся из материалов, изделий, контактирующих с продуктами питания» санитарных правил и норм «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01 изложить в следующей редакции:

Наименование материала, изделия	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК _в химических веществ в питьевой воде, мг/л	Класс опасности	ПДК _{с.с.} , мг/м ³	ОБУВ _{а.в.} , мг/м ³	Класс опасности
1	2	3	4	5	6	7	8
«4. Стекло и изделия из стекла							
4.1. Тара стеклянная для пищевых продуктов							

стекла бесцветные и полубелые	свинец (Pb):			2	-	-	-
	плоское изделие*, мг/дм ²	1,7	-				
	малое полое изделие**	5,0	-				
	большое полое изделие***	2,5	-				
	бор (B)	0,500	-	2	-	-	-
	мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-	-
	алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	-
стекла бесцветные и полубелые	кадмий (Cd):			2	-	-	-
	плоское изделие, мг/дм ²	0,17	-				
	малое полое изделие	0,50	-				
	большое полое изделие	0,25	-				
стекла зеленые	алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	-
	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100	-	3	-	-	-
	хром (Cr ⁶⁺)		-	3	-	-	-
	медь (Cu)	1,0	-	3	-	-	-
	бор (B)	0,500	-	2	-	-	-
	свинец (Pb):			2	-	-	-
	плоское изделие, мг/дм ²	1,7	-				
	малое полое изделие	5,0	-				
	большое полое изделие	2,5	-				
	кадмий (Cd):			2	-	-	-
плоское изделие, мг/дм ²	0,17	-					
малое полое изделие	0,50	-					
большое полое изделие, мг/дм ³	0,25	-					
стекла коричневые	алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	-
	марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-	-
	бор (B)	0,500	-	2	-	-	-
	свинец (Pb):			2	-	-	-
	плоское изделие, мг/дм ²	1,7	-				
малое полое изделие	5,0	-					
большое полое изделие	2,5	-					

	кадмий (Cd): плоское изделие, мг/дм ²	0,17	–	2	–	–	–
	малое полое изделие	0,50	–				
	большое полое изделие	0,25	–				
стекла хрустальные	свинец (Pb): плоское изделие, мг/дм ²	1,7	–	2	–	–	–
	малое полое изделие	5,0	–				
	большое полое изделие	2,5	–				
	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	бор (B)	0,500	–	2	–	–	–
	кадмий (Cd): плоское изделие, мг/дм ²	0,17	–	2	–	–	–
	малое полое изделие	0,50	–				
дополнительно при оценке бариевого хрусталя	большое полое изделие	0,25	–				
	барий (Ba)	0,100	–	2	–	–	–
	дополнительно при окрашивании в:						
голубой цвет	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100	–	3	–	–	–
	хром (Cr ⁶⁺)		–	3	–	–	–
	медь (Cu)	1,000	–	3	–	–	–
синий цвет	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	–
красный цвет	медь (Cu)	1,000	–	3	–	–	–
	марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	–
желтый цвет	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100	–	3	–	–	–
	хром (Cr ⁶⁺)		–	3	–	–	–
	барий (Ba)	0,100	–	2	–	–	–
4.2. Изделия из стекла с декоративным покрытием							
титаном нитридом	титан (Ti)	0,100	–	3	–	–	–
титаном диоксидом	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
титаном, циркония диоксидом	бор (B)	0,500	–	2	–	–	–
цирконием	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–

хромом	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100		3			
	хром (Cr ⁶⁺)			3			
	кремний (Si)	–	10,00	2	–	–	–
	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	бор (B)	0,500	–	2	–	–	–
любой вид декоративного покрытия	свинец (Pb):			2	–	–	–
	плоское изделие, мг/дм ²	1,7	–				
	малое полое изделие	5,0	–				
	большое полое изделие	2,5	–				
	кадмий (Cd):			2	–	–	–
	плоское изделие, мг/дм ²	0,17	–				
	малое полое изделие	0,50	–				
большое полое изделие	0,25	–					
5. Керамические изделия							
Керамические изделия	бор (B)	4,00	–	2	–	–	–
	цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	–
	титан (Ti)	0,100	–	3	–	–	–
	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	барий (Ba)	0,100	–	2	–	–	–
	свинец (Pb):			2	–	–	–
	плоское изделие, мг/дм ²	1,7	–				
	малое полое изделие, мг/дм ³	5,0	–				
	большое полое изделие, мг/дм ³	2,5	–				
	кадмий (Cd):			2	–	–	–
плоское изделие, мг/дм ²	0,17	–					
малое полое изделие, мг/дм ³	0,50	–					
большое полое изделие, мг/дм ³	0,25	–					
дополнительно к перечисленным контролируемым показателям следует определять:							
при использовании баритовых глазурей	барий (Ba)	0,100	–	2	–	–	–
при использовании красителей,	марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	–

обеспечивающих розово-коричневые оттенки и черный цвет							
при использовании зеленых и черных красителей	медь (Cu)	1,0	–	3	–	–	–
	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100	–	3	–	–	–
	хром (Cr ⁶⁺)						
при использовании синих красителей	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	–
при использовании желтых красителей	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100	–	3	–	–	–
	хром (Cr ⁶⁺)						
6. Изделия из фарфора и фаянса							
6.1. Изделия из фарфора и фаянса	свинец (Pb):			2	–	–	–
	плоское изделие, мг/дм ²	1,7	–				
	малое полое изделие	5,0	–				
	большое полое изделие	2,5	–				
	кадмий (Cd):			2	–	–	–
	плоское изделие, мг/дм ²	0,17	–				
	малое полое изделие	0,50	–				
большое полое изделие	0,25	–					
дополнительно к перечисленным контролируемым показателям следует определять:							
при добавлении в фарфоровую массу окиси кобальта	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	–
при использовании бессвинцовых глазурей	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	бор (B)	0,500	–	2	–	–	–
	цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	–
	литий (Li)	–	0,030	2	–	–	–
при использовании баритовых глазурей	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	барий (Ba)	0,100	–	2	–	–	–
	бор (B)	0,500	–	2	–	–	–
при использовании окрашенных глазурей:							
розовые	марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	–
голубые	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	–
	медь (Cu)	1,000	–	3	–	–	–
желтые	хром (Cr ³⁺)	суммарно	–	3	–	–	–

	хром (Cr ⁶⁺)	0,100					
6.2. Изделия из фарфора и фаянса с надглазурной росписью	дополнительно контролируемые показатели определяются составом красок						
7. Стальная эмалированная посуда							
7.1. Стальная эмалированная посуда, полученная при использовании силикатных эмалей (фриттов)	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	бор (B)	4,000	–	2	–	–	–
	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	–
	никель (Ni)	0,100	–	3	–	–	–
	хром (Cr ³⁺)	суммарно 0,100	–	3	–	–	–
	хром (Cr ⁶⁺)						
	марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	–
7.2. Стальная эмалированная посуда, полученная при использовании титановых эмалей	алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	–
	бор (B)	4,000	–	2	–	–	–
	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	–
	никель (Ni)	0,100	–	3	–	–	–
	свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	–
	мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–	–
	цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	–
	титан (Ti)	0,100	–	3	–	–	–

*Плоское изделие – изделие глубиной не более 25 мм при измерении от самой нижней точки до горизонтальной плоскости, проходящей через точку перелива.

**Малое полое изделие – изделие глубиной более 25 мм, вместимостью менее 1,1 дм³.

***Большое полое изделие – изделие глубиной более 25 мм, вместимостью 1,1 дм³ и более.

Примечание. При оценке материалов и изделий, перечисленных в пунктах 4–6, определение уровня миграции свинца и кадмия следует проводить в модельной среде 4 % уксусной кислоты. Метод испытаний для материалов и изделий, перечисленных в пункте 4, – согласно ИСО 7086-1-82 «Посуда стеклянная и стеклокерамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Часть 1. Метод испытания». Метод испытаний для материалов и изделий, перечисленных в пунктах 5–6, – согласно ГОСТ 25185-93 (ИСО 6486/1-81) «Посуда керамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Метод испытания».