



**Учреждение-разработчик:**

ГУ Республиканский научно-практический центр гигиены, отдел физико-химических исследований.

Заведующий отделом Марусич Н.И.  
(017) 284-13-73

**Авторы:**

Заведующий отделом физико-химических исследований, кандидат химических наук



Н.И. Марусич

Заведующий лабораторией хроматографических исследований, кандидат химических наук



В.Ф. Новицкий

Старший научный сотрудник



Т.В. Новицкая

**Ответственный за выпуск:**

Заведующий лабораторией хроматографических исследований ГУ РНПЦГ



В.Ф. Новицкий

**АННОТАЦИЯ**

Методика выполнения измерений концентраций диметилового эфира терефталевой кислоты (диметилтерефталата, ДМТ) в модельных средах, имитирующих пищевые продукты, основана на концентрировании его в гексан с последующим анализом получаемых экстрактов методом газожидкостной хроматографии с использованием детектора по захвату электронов.

Методика предназначена для центров санэпиднадзора Министерства здравоохранения Республики Беларусь, санитарных лабораторий промышленных предприятий, научно-исследовательских работ, связанных с определением диметилтерефталата в модельных средах.

Методика утверждена Министерством здравоохранения Республики Беларусь в качестве официального документа.



Настоящая МВИ устанавливает газохроматографическую методику количественного химического анализа проб модельных сред, имитирующих пищевые продукты (дистиллированная вода, 2%-ный раствор лимонной кислоты, 6%-ный водный раствор этилового спирта), для определения в них содержания диметилового эфира терефталевой кислоты в пределах концентраций от 0,75 до 3,0 мг/дм<sup>3</sup>.

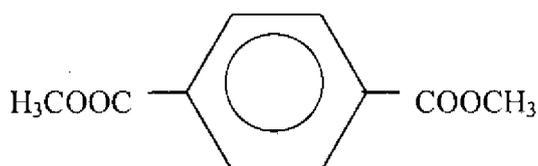
### 1. Краткая характеристика вещества

Химическое название: диметилтерефталат (диметиловый эфир терефталевой кислоты, ДМТ)

Брутто формула: C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>(COOCH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>

Молекулярная масса 194,19

Структурная формула:



Диметилтерефталат - белый кристаллический порошок удельного веса 1,630 г/см<sup>3</sup>, с температурой плавления - 140,6<sup>0</sup>С и температурой кипения - 288<sup>0</sup>С.

Трудно растворим в воде (0,1%). Растворим в органических растворителях (этиловый спирт, диэтиловый эфир, гексан).

Вдыхание аэрозоля и паров диметилтерефталата вызывает нарушение функции печени, анемию, расстройство дыхания и кровообращения. Попадание на кожу вызывает дерматит.

Диметилтерефталат применяется в производстве полиэтилентерефталата, который используется для изготовления тары и пленок для упаковки пищевых продуктов.

Допустимое количество миграции (ДКМ) диметилтерефталата в модельные среды составляет 1,5 мг/дм<sup>3</sup>.

### 2. Нормы погрешности

Настоящая МВИ обеспечивает получение результатов измерений с суммарной погрешностью, не превышающей ± 16,0% при доверительной вероятности P = 0,95 во всем диапазоне измерения концентраций 0,75-3,0 мг/дм<sup>3</sup>. Нижний предел измерения концентраций в объеме анализируемого раствора: для ДМТ - 15 нг.

### 3. Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы

3.1. При выполнении измерений применяют следующие средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы:

3.2. Средства измерений.

Хроматограф газовый, оснащенный детектором

по захвату электронов

Весы аналитические ВЛР-200М, класс точности 2

Меры массы, Г-2-210

Пипетки 1-1-2-1, 1-1-2-10

Микрошприц МШ-10



Колбы мерные 2-50-2, 2-100-2	ГОСТ 1770-74
Пробирки градуированные П-2-15-14/23ХС	ГОСТ 1770-74
Цилиндр мерный 3-100-2	ГОСТ 1770-74
Линейка измерительная с ценой деления 1мм, диапазоном измерения 0 – 150 мм	ГОСТ 427-75

### 3.3. Вспомогательные устройства.

Колонка хроматографическая стеклянная (100 x 0,3 см)	ГОСТ 22056-76
Насос водоструйный	ГОСТ 25336-82

Могут быть использованы другие средства измерения и вспомогательные устройства, по точности не уступающие рекомендуемым в методике.

### 3.4. Материалы и реактивы.

Готовая насадка 5% SE-30 на хроматоне N-AW-DMCS (зернением 0,16-0,20 мм), Брно, Словакия

Диметилтерефталат, хч	MPTU 6-097678-67
Гексан, хч	ТУ 6-09-3375-78
Азот газообразный, осч, в баллоне с редуктором	ГОСТ 9293-74
Этиловый спирт ректификованный	ГОСТ 5962-67
Вода дистиллированная	ГОСТ 6709-72

Могут быть использованы реактивы, по квалификации не уступающие указанным в методике.

## 4. Метод измерений

Измерение концентраций диметилтерефталата в модельных средах основано на его экстракции из модельных сред в гексан с последующим газохроматографическим определением на стеклянной колонке длиной 1 м и внутренним диаметром 0,3 см, заполненной готовой насадкой 5% SE-30 на силанизированном хроматоне N-AW-DMCS (зернением 0,16-0,20 мм), используя детектор по электронному захвату.

Определению не мешают стирол, формальдегид, дибутилфталат, диоктилфталат, метанол, выделяющиеся при деструкции полимерных материалов.

## 5. Требования безопасности

К проведению работ по выполнению измерений концентраций диметилтерефталата в модельных средах допускаются лица, изучившие правила по технике безопасности, предусмотренные инструкцией “Основные правила безопасной работы в химической лаборатории”- М., Химия, 1979г. Оператор должен быть подробно ознакомлен со специфическими свойствами ДМТ и действием его на организм.

При выполнении измерений с использованием газового хроматографа следует соблюдать правила электробезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.019-79 и инструкции по его эксплуатации.

## 6. Требования к квалификации оператора

К выполнению измерений и обработке результатов могут быть допущены лица, имеющие высшее или среднее специальное образование, изучившие работу на газовом хроматографе и настоящую методику.

## 7. Условия выполнения измерений

7.1. При приготовлении модельных растворов и вытяжек на их основании также в процессе выполнения измерений в лаборатории должны быть соблюдены следующие условия окружающей среды:





тщательно закрыв пробирки пробками, энергично встряхивают их в течение 3-5 мин. После четкого расслаивания содержимого в пробирках из верхнего гексанового слоя микрошприцом отбирают аликвоту объемом 2 мкл и вводят в испаритель хроматографа, анализируют в соответствии со следующими условиями хроматографирования:

Температура термостата колонок	160 <sup>0</sup> С
Температура испарителя	250 <sup>0</sup> С
Температура детектора	200 <sup>0</sup> С
Скорость потока газа-носителя азота	30 см <sup>3</sup> /мин
Объем вводимой пробы	2 мм <sup>3</sup>
Скорость протяжки ленты самописца	0,6 см/мин
Время удерживания ДМТ	70 сек

Экстракты каждого градуировочного раствора хроматографируют дважды.

Линейкой измеряют высоты пиков ДМТ. Из двух параллельных замеров хроматографических пиков вычисляют его среднюю величину  $h_i$ , а затем для установления градуировочной характеристики вычисляют среднее значение высоты пиков  $h_{cp}$  в пяти сериях параллельных определений для каждого градуировочного раствора. Допустимое расхождение между любыми пиками параллельных измерений не должно превышать 5,4%.

$$h_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^5 h_i}{5} \quad (1)$$

Наклон градуировочного графика для диметилтерефталата определяется градуировочным коэффициентом прибора, который вычисляют по формуле:

$$a_i = \frac{c}{h_{cp}} \quad (2) \quad , \text{ где}$$

$a_i$  - градуировочный коэффициент, мкг/мм;

$c$  - содержание ДМТ в 1 см<sup>3</sup> гексанового экстракта, мкг;

$h_{cp}$  - высота пика ДМТ, мм.

Градуировочный коэффициент вычисляют по средним значениям пяти серий, каждая из которых состоит из пяти концентраций. Таким образом, получают пять значений величины  $a_i$ , расхождение между которыми не должно превышать 5%, а затем находят ее среднюю величину по формуле:

$$a_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^5 a_i}{5} \quad (3)$$

В данном случае для расчета градуировочного коэффициента можно использовать метод наименьших квадратов.

## 9. Подготовка анализируемых проб

Обработку исследуемого полимерного материала модельными имитирующими пищевые продукты, осуществляют в соответствии с Инструкцией по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.



## 10. Выполнение измерений ДМТ

Две пробы объемом по 10 см<sup>3</sup> модельной среды, после контакта с полимерным материалом, пипеткой вместимостью 10 см<sup>3</sup> вносят в пробирки вместимостью 15 см<sup>3</sup> и добавляют к ним пипеткой вместимостью 1 см<sup>3</sup> по 1 см<sup>3</sup> гексана. Тщательно закрывают пробирки полиэтиленовыми пробками и энергично встряхивают их в течение 3 – 5 мин. После четкого разделения содержимого пробирок по 2 мкл верхнего гексанового слоя вводят в испаритель хроматографа. Каждый экстракт хроматографируют дважды. Измеряют высоту пиков ДМТ. Определяют среднюю величину хроматографического пика. Типичная хроматограмма приведена в приложении А.

## 11. Обработка результатов измерений

Массовую концентрацию диметилтерефталата в вытяжках на основе модельных сред  $C$  (мкг/см<sup>3</sup>, мг/дм<sup>3</sup>) рассчитывают по формуле:

$$C = \frac{a \times h}{10} \quad (4), \text{ где}$$

$h$  - высота пика ДМТ, мм;

$a$  - градуировочный коэффициент по ДМТ, мкг/мм;

10 - объем пробы, взятой для анализа, см<sup>3</sup>.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать 11% по отношению к среднему значению.

Гарантированный результат анализа представляют в следующем виде:

$C = C_{\text{ср}} \pm \Delta \text{МВИ}$ , где  $\Delta \text{МВИ}$  - суммарная погрешность результатов измерения, равная 16 %, которую необходимо перевести в абсолютные единицы по формуле:

$$\frac{\Delta \times C_{\text{ср}}}{100} \quad (5)$$

## 12. Контроль погрешности МВИ

Внутренний оперативный контроль (ВОК) показателей качества результатов измерений концентраций ДМТ в модельных средах, имитирующих пищевые продукты, методом газожидкостной хроматографии осуществляют с целью получения оперативной информации о качестве этих анализов и принятия при необходимости оперативных мер по его повышению. ВОК осуществляют по четырем показателям: стабильности градуировочной характеристики, сходимости результатов параллельных измерений, воспроизводимости результатов КХА, точности результатов анализов.

Нормативы оперативного контроля для МВИ концентраций ДМТ в модельных средах

Таблица 1.

Норматив сходимости результатов параллельных определений $d$ , %	Норматив воспроизводимости результатов КХА $D$ , %	Точность результатов анализа $K$ , %
ДМТ- 11	ДМТ - 11	ДМТ



### 12.1. Средства контроля погрешности методики выполнения измерений

В качестве средств контроля в процессе определения показателей качества результатов анализа применяют: для контроля стабильности градуировочной характеристики – градуировочные растворы, приготовленные по п. 8.3.4, для контроля сходимости и воспроизводимости – пробы, содержащие ДМТ.

12.2. Градуировочный график подлежит проверке перед каждым циклом измерений минимум по одной точке. Градуировочная характеристика считается стабильной, если для каждого из используемых для контроля градуировочных растворов сохраняется соотношение:

$$A = \frac{(X - C) \times 100}{C} \leq 12,0\% \quad (6)$$

X – концентрация ДМТ контрольного измерения, мг/дм<sup>3</sup>;

C – известная концентрация градуировочной смеси ДМТ, взятая для контроля стабильности градуировочной характеристики, мг/дм<sup>3</sup>;

12 – погрешность градуировочной характеристики для ДМТ, %;

Если величина расхождения (A) превышает 12,0 %, делают вывод о невозможности применения градуировочной характеристики для дальнейших измерений. В этом случае выясняют и устраняют причины нестабильности градуировочной характеристики и повторяют контроль ее стабильности с использованием других образцов смеси для градуировки. При повторном обнаружении нестабильности градуировочной характеристики определяют ее заново согласно п. 8.4.

12.3. Сходимость результатов определения ( $d_k$ ) концентраций ДМТ проводят путем сравнения расхождения результатов двух параллельных определений с нормативом сходимости результатов параллельных определений ( $d$ ). Должно выполняться следующее соотношение:

$$d_k = X_1 - X_2 \leq d, \quad (7) \quad d_{k\%} = \frac{d_k \times 100}{X_{cp}} \quad (8), \quad \text{где}$$

$d$  – норматив сходимости (табл. 1);

$X_1, X_2$  – результаты параллельных определений, мг/дм<sup>3</sup>.

Если  $d_k \leq d$ , то сходимость результатов параллельных определений признают удовлетворительной, и по ним может быть рассчитан результат измерений при рабочих измерениях и контрольном измерении.

Если  $d_k > d$ , то рабочая или контрольная проба подлежит повторному измерению. При повторном превышении указанного норматива необходимо выяснить причины, приводящие к неудовлетворительным результатам, и устранить их.

12.4. Контроль воспроизводимости результатов измерений проводится не реже 2 – 3 раз в месяц с использованием рабочих проб. Контроль воспроизводимости обязателен при смене партии реактивов, посуды, после ремонта оборудования, существенных изменений условий выполнения измерений.

Контроль воспроизводимости проводится путем сравнения результата контрольной процедуры  $D_1$ , равного расхождению двух результатов измерений – первичного ( $\bar{X}_1$ ) и повторного ( $\bar{X}_2$ ) – содержания ДМТ в одной и той же рабочей пробе с нормативом воспроизводимости  $D$  (табл. 1).

Первичный и повторный результат измерений должен быть получен в разных условиях, например, двумя операторами в один или разные дни.  $D_1$  рассчитывают по формуле:

$$D_1 = \bar{X}_1 - \bar{X}_2 \quad (9), \quad D_1 = \frac{D_1 \times 100}{X_{cp}} \quad (10), \quad \text{где}$$

$\bar{X}_1$  – первичный результат измерения рабочей пробы;

$\bar{X}_2$  – повторный результат измерения рабочей пробы.



Величины  $\bar{X}_1$  и  $\bar{X}_2$  должны быть получены с соблюдением условий сходимости.

Если  $D_1 \leq D$ , то воспроизводимость контрольных измерений признается удовлетворительной. В этом случае воспроизводимость результатов измерений рабочих проб, полученных в условиях, соответствующих требованиям МВИ, признается удовлетворительной.

В случае превышения норматива воспроизводимости, когда  $D_1 > D$ , контроль повторяют. При повторном превышении указанного норматива должны быть выяснены и устранены причины, приводящие к неудовлетворительным результатам контроля воспроизводимости.

12.5. ВОК точности осуществляют с использованием метода добавок. Образцами для контроля являются рабочие пробы и эти же пробы с добавкой любой градуировочной смеси. К пробе с добавкой предъявляются следующие требования: добавка должна вводиться в пробу на самой ранней стадии измерений; проба с введенной добавкой не должна выходить за верхнюю границу определяемого диапазона концентраций (ДМТ) согласно МВИ.

Контроль точности проводится по результатам измерений пробы до введения добавки ( $X_{пр}$ ) и после введения добавки градуировочной смеси ( $X_{пр.доб}$ ) концентрацией  $C_{доб}$  в исходную пробу. Разница ( $K_k$ ) между найденной  $X_{пр.доб} - X_{пр}$  и введенной ( $C_{доб}$ ) концентрацией добавки не должна превышать по абсолютной величине значения норматива точности  $K$  (табл. 1).

$$K_k = |X_{пр.доб} - X_{пр} - C_{доб}| < K \quad (11)$$

Если для расчета используются относительные значения погрешностей  $\Delta$ , то относительное значение  $K_k$  рассчитывается по формуле:

$$K_{к.отн.} = \frac{K_k \times 100}{C_{доб}} \quad (12)$$

Точность контрольных измерений, а также точность результатов измерений рабочих проб, выполненных в условиях соблюдения требований МВИ, признается удовлетворительной, если  $K_k < K$ .

Если  $K_k > K$ , то точность контрольных измерений признается неудовлетворительной и процедура контроля повторяется с использованием другой рабочей пробы. При повторном получении неудовлетворительных результатов контроля точности выясняют и устраняют причины, приводящие к неудовлетворительным результатам контроля.





ОКПО 02568454  
УНП 100055197

КАМІТЭТ ПА СТАНДАРТЫЗАЦЫІ,  
МЕТРАЛОГІІ І СЕРТЫФІКАЦЫІ  
ПРЫ САВЕЦЕ МІНІСТРАУ  
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Рэспубліканскае унітарнае прадпрыемства  
"БЕЛАРУСКІ ДЗЯРЖАУНЫ  
ІНСТЫТУТ МЕТРАЛОГІІ"  
- БелДІМ -

Республиканское унитарное предприятие  
"БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ"  
- БелГИМ -

Старавіленскі тракт 93, г. Мінск, 220053  
Тэлефон (017) 233 55 01 Факс (017) 288 09 38  
Эл. пошта: belgim @ belgim.belpak.minsk.by  
Разліковы рахунак: 3012002840020  
(RUR): 3012002848019/643  
у філіяле ААТ БелПББ па г. Мінску, код 334,  
вул. Дразда, 10

Старовиленский тракт 93, г. Минск, 220053  
Телефон (017) 233 55 01 Факс (017) 288 09 38  
Эл. почта: belgim @ belgim.belpak.minsk.by  
Расчётный счёт: 3012002840020  
(RUR): 3012002848019/643  
в филиале ОАО БелПСБ по г. Минску, код 334  
ул. Дрозда, 10

17.10. 2005 г. № \_\_\_\_\_  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

### СВИДЕТЕЛЬСТВО № 371/2005

#### О МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ (МВИ)

**Методика выполнения измерений концентраций  
диметилового эфира терефталевой кислоты (ДМТ)  
в модельных средах, имитирующих пищевые продукты,  
методом газовой хроматографии**

разработанная ГУ «Республиканский научно-практический центр гигиены»  
наименование организации

и регламентированная в *МВИ.МН 2367-2005 «Методика выполнения измерений концентраций диметилового эфира терефталевой кислоты (ДМТ) в модельных средах, имитирующих пищевые продукты, методом газовой хроматографии»* и аттестована в соответствии с ГОСТ 8.010-99.

Аттестация осуществлена по результатам метрологической экспертизы материалов по разработке и экспериментальному исследованию МВИ.

В результате аттестации МВИ установлено, что методика соответствует предъявляемым к ней метрологическим требованиям и обладает следующими основными метрологическими характеристиками:

относительная суммарная погрешность измерений при принятой доверительной вероятности  $p = 0,95$  не превышает  $\pm 16,0\%$  в диапазоне измерения концентраций  $0,75 - 3,0 \text{ мг/дм}^3$ .

Заместитель директора



Л.Е. Астафьева